

Marin ve Offshore ZRP Sartname Yorumlama

NORSOK M-501, ISO 12944 C5-M / CX, NACE SP0108 sartname maddelerinin Atso Tek Trade Desk perspektifinden yorumu.

/ SECTION

Sartname Standartlari

Standart	Kapsam	Tipik kullanım
NORSOK M-501 System 1	Ham celik, atmosferik	Offshore platform yapisal celik (splash zone dicit)
NORSOK M-501 System 7	Karbon celik, daldirma	Su alti, splash zone, ballast tank
ISO 12944 C5-M	Cok yuksek korozivlik, marin	Liman, kiyi yapilari, vinc
ISO 12944 CX	Asiri korozivlik, offshore	Splash zone, FPSO, sabit platform
NACE SP0108	Petrol tank di yuzey	Storage tank, pipeline external
IMO PSPC	Balast tanki ic yuzey	Yeni gemi insa balast tank

/ SECTION

ZRP (Zinc Rich Primer) Sartname Maddeleri

Madde	Tipik istek	Atso Tek yorum
Cinko icerigi (kuru filmde)	$\geq 80\%$ (organik), $\geq 85\%$ (inorganik)	Fine Flake, 4-6 um, lamel sekli
DFT (kuru film kalinaligi)	60 - 80 um (inorganik), 70 - 100 um (epoxy)	Tek kat, hava bicak veya airless
Yuzey hazirligi	Sa 2.5 (ISO 8501-1)	Kumlama profili 30-75 um Rz
NSS testi (ISO 9227)	1000 saat min (CX)	Sistem ile, sadece primer 180-720 saat
VOC limit	< 250 g/L (organik)	Solvent bazli inorganik dusuk VOC
Cure mekanizmasi	Nem cure (ethyl silicate) / poliamin (epoxy)	Ortam nem ve sicaklik kontrolu
Recoat penceresi	24 - 168 saat	Eski film aktivasyonu gerekirse
Servis sicakligi	400 C (inorganik) / 120 C (epoxy)	Yuksek sicaklik = inorganik

/ SECTION

ZRP Cinko Tozu Spesifik Hedefi

Parametre	Hedef	Notlar
Grade	Fine Flake	Lamel = bariyer + galvanik
D50	4 - 6 um	Sartname istemiyorsa 5 um civari ideal
Sekil	Lamel (flake)	Spherical bu uygulama icin etkin degil
Total Zn	$\geq 99.0\%$	ISO 3549
Metallic Zn	$\geq 96.0\%$	Galvanik koruma kaynagi

Pb / Cd	$\leq 0.05\%$ / $\leq 0.05\%$	REACH + OEM kisitlari
Renk	Mavimsi gri	Mat film, oksidasyon yok

/ SECTION

Sartname Okuma Tuzaklari

- Cinko icerigi 'kuru filmde' mi yoksa 'tum formul'de mi? Fark %5 - 10 olabilir.
- DFT marka degerleri arasinda olculur; min DFT vs nominal DFT vs max DFT karistirilmaz.
- NSS (tuz sis) testi 'sistem' icin mi yoksa 'sadece primer' icin mi? Sistem hedefi cok daha yuksektir.
- Recoat penceresi gectikten sonra mekanik aktivasyon (sweep blast) gerekebilir.
- Splash zone (deniz seviyesi +/- 1 m) en zorlu zon; bu bolum icin epoxy ZRP yetersiz olabilir.

/ SECTION

Atso Tek Trade Desk Pratigi

- Sartname referansi ile gelen alici icin Fine Flake CoA + lot retain + NSS dokumani saglariz.
- Boya formulatorunun istek ettigi ozel D50 / SSA hedeflerini mill ile koordine ederiz.
- NORSOK ve ISO 12944 sarntamelerinde gecen Zn pigment maddelerini katalog ile yan yana okuruz.
- Iletisim: /tr/#contact veya WhatsApp 0531 711 2040 ile sarntame dosyanizi paylasin.

