

Continuous Strip Galvanizing Process Guide

Atso Tek Trade Desk · Sendzimir hattı banyo yönetimi ve cinko tozu temas noktaları

/ SECTION

Banyo kompozisyonu hedefi

Element	Tipik aralık	Kontrol aralığı	Kontrol periyodu
Zinc	%99.50 ila 99.85	%99.65	Saatlik
Aluminum	%0.10 ila 0.30	%0.20	Saatlik (XRF)
Antimon ya da kursun	%0.005 ila 0.05	%0.02	Vardiyalik
Demir (cozunmus)	%0.02 ila 0.04	%0.03	Saatlik

/ SECTION

Banyo sicakligi ve hat parametreleri

Parametre	Hedef	Tolerans
Banyo sicakligi	460 C	+/- 5 C
Serit on isi	460 C	+/- 5 C
Hava bicagi mesafesi	8 ila 12 mm	+/- 1 mm
Hava bicagi basinci	0.4 ila 0.7 bar	Stabil
Hat hizi	60 ila 180 m/dk	Tutarli

/ SECTION

Dross cikartma takvimi

- Dip skim her 8 saatte bir (kepce ile bottom dross).
- Yuzey skim her 2 saatte bir (top dross).
- Bottom dross uretim: 1 ton serit basina 3 ila 6 kg.
- Top dross hard zinc fiyatlamasinda LME'den iskonto.
- Al seviyesi %0.30 ustü: dross hizla artar; %0.10 alti: galvaneal davranisi bozulur.

/ SECTION

Cinko buhari geri kazanim

- Hava bicagi bolgesi aspiratorle cekilir, cyclone + filtre torba sistemi.
- Yillik 50 ila 200 ton ZnO toplanir (hat tonajina gore).
- Cinko rafineri ya da ZnO pigment satisi (Pb / Cd kalintisina gore fiyat).
- Banyoya iade pratik degil: tortu ve bottom dross artar.

/ SECTION**Cinko tozu temas noktaları (3)**

- Pre-treatment düşük DFT zinc-rich primer (8 ila 15 mikron) Fine grade kuresel.
 - Hat cikisi kesim kenari onarım spreyi (cold galvanizing aerosol) Fine grade.
 - Musteri saha onarımı (boru, cati, oluk) Fine grade kuresel.
-

